**深圳市计算机直接制版专项职业能力考核规范**（V2020.1）

**1.专项职业能力概况**

**1.1专项职业能力编码**

90037。

**1.2专项职业能力名称**

计算机直接制版(CTP)。

**1.3专项职业能力定义**

在印刷制版岗位上，具备CTP流程操作及质量检查的能力。

**2.专项职业能力考核**

**2.1计算机直接制版专项职业能力考核**

**2.1.1考核要求**

**2.1.1.1基本文化程度**

高中毕业（或同等学力）。

**2.1.1.2考核方式、考核办法及考核时间**

（1）考核方式

考核评价。

（2）考核办法

①本专项有操作技能考核1个科目。操作技能考核实行百分制，成绩达到60分及以上者为合格并核发专项职业能力证书。

②操作技能考核采用现场实际操作方式，每位考评员应独立评分，取平均分为操作技能考核成绩。

（3）考核时间

操作技能考核120分钟。

**2.1.1.3考核场地及设备**

具备10个或以上的考核工位，并配备相应操作设备、器材和耗材，且安全防护措施齐备的实训室。（见2.1.4附件）

**2.1.1.4考评人员与考生配比**

操作技能考核：每个试室配备不少于1名考务人员及1个考评组，每个考评组不少于3名考评人员，考务人员和考生配比为1:10，考评组和考生配比为1:10。

**2.1.1.5适用对象**

从事或准备从事本专项职业岗位，且申报本专项职业能力考核的人员。

**2.1.1.6申报条件**

符合以下条件之一：

（1）取得相关职业中级及以上职业资格证书满1年。

（2）具有高等职业院校（大专及以上）本职业对应专业或相关专业学历或大专三年级在校学生同时取得相关职业中级职业资格证书。

（3）以高级工为培养目标的技工院校本职业对应专业或相关专业学历五年制三年级及以上学生、三年制二年级及以上学生、四年制预备技师二年级及以上的学生。

（4）具有本专项职业能力对应专业或相关专业的初级专业技术资格。

相关职业是指：电脑照排工、平版印刷工、印前制作员、印品整饰工，以及《国家职业大典》中印刷、包装职业所包含的工种。

相关专业是指：印刷工程、印刷技术、印刷机械、包装工程、数字图文信息技术。

**2.1.2考核内容**

**2.1.2.1操作技能考核内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **考核范围** | **考核内容** | **考核比重** | **备注** |
| CTP | 一、PDF文件的创建 | 1.设置印前常用软件参数，生成PS或PDF文件  2.设置Adobe Distiller参数，将PS文件转换成PDF文件  3.应用数字化工作流程创建PDF文件 | 10% |  |
| 二、PDF文件的预检及处理 | 1.应用Acrobat软件及其插件对PDF文件进行印前检查和简单的编辑  2.应用数字化工作流程对PDF文件进行印前检查和简单的编辑 | 20% |  |
| 三、拼大版 | 1.拼大版方案的设计  2.标记放置  3.折页方案的定义  4. 拼大版  5.PDF文件、作业传票、JDF文件的输出 | 30% |  |
| 四、打样 | 虚拟打样和检查 | 10% |  |
| 五、印版的输出及质量检查 | 1.版材装卸  2.曝光输出  3.印版质量的目视检查  4.使用印版测量仪进行印版测量  5.冲版设备参数的调整 | 10% |  |
| 设备维护 | 设备维护保养 | 1.CTP印版输出机的日常维护  2.冲版机的日常维护  3.冲版机简单故障的诊断与排除 | 10% |  |
| 安全文明生产 | 一、设备安全操作 | 1.设备的安全操作  2.测量仪器的使用 | 5% |  |
| 二、安全文明生产 | 6S现场管理的执行 | 5% |  |

**2.1.2参考用书**

（1）《计算机直接制版技术及应用》,作者：许向阳等，出版：中国电力出版社,书号：ISBN978-7-5198-3624-5,出版时间：2020年4月。

（2）《Adobe Acrobat XI 标准培训教材》，作者：陶珍明，出版社：人民邮电出版社，书号：ISBN9787115304230，出版时间：2013年2月。

（3）《色彩管理实用手册》，作者：陈啸谷等，出版社：印刷工业出版社，书号：ISBN9787514207538，出版时间：2013年1月。

（4）《CTP故障排除及维护-一看就懂》，作者：高峰，出版社：印刷工业出版社，书号：ISBN:9787514210651，出版时间：2015年8月。

（5）《印刷工艺》，作者：王利婕等，出版社：中国轻工业出版社，书号：ISBN978-7-5184-0598-5，出版时间：2016年2月。

（6）《制版工艺》，作者：[郝晓秀](https://baike.baidu.com/item/%E9%83%9D%E6%99%93%E7%A7%80" \t "_blank)，出版社：[印刷工业出版社](https://baike.baidu.com/item/%E5%8D%B0%E5%88%B7%E5%B7%A5%E4%B8%9A%E5%87%BA%E7%89%88%E7%A4%BE" \t "_blank)，书号：ISBN9787800008900，出版时间：2009年12月。

**2.1.3附件**

**2.1.3.1场地**

（1）实训室光线均匀明亮，每人0.5㎡以上的活动空间。

（2）统一编号，使得机具号、工位号一一对应。

（3）有良好的供水、排水系统。

（4）有良好的通风设施，场内必须干燥。

（5）配备必要的灭火器材和消防设施，无易燃易爆物品。

（6）有用电、用水等全防护与设施。

**2.1.3.2设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号**  **或技术要求** | **数量** | **备注** |
| **1** | 计算机 | 基本配置：win7、Adobe Acrobat、Photoshop、Illustator、office、coreldraw、InDesign、Pitstop等软件；CTP工作流程软件以及PDF插件 | 每工位1台 |  |
| **2** | 服务器 | CTP数字化工作流程服务器版本软件 | 1台 |  |
| **3** | CTP制版机 | 海德堡或者柯达等 | 1台 |  |
| **4** | 冲版机 | Superdot或者其他 | 1台 |  |

**2.1.3.3工、量具**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | **名称** | **规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | Eyeone Pro 2+IO |  | 1套 |  |
| 2 | X-rite iCPlate II | Advanced（高级版） | 1台 |  |
| 3 | Xrite-Spectroeye |  | 1台 |  |
| 4 | HQd导电度计 |  | 1台 |  |
| 5 | 直尺 |  | 每工位1把 |  |